

**概述** 红狮控制隶属于思百吉集团，是全球工业自动化与网络领域的通讯、监测和控制专家，四十年来一直致力于为客户提供创新性解决方案。

**始建于** 1972

**总部** 宾夕法尼亚州约克市

**办事机构** 在美洲、亚太地区和欧洲设有15个办事机构

**员工人数** 400多名员工

**网站** [www.redlion.net](http://www.redlion.net)

**产品**  
工业自动化  
PID控制器、数据采集、RTU & I/O模块、信号调节器、传感器、HMI操作面板、面板仪表、大型LED显示屏、可视化管理  
工业网络  
以太网交换机、Wi-Fi无线广播、蜂窝M2M路由器、路由器& RTU、协议、媒介&串行转换器

**母公司** 思百吉（伦敦证交所：SXS）

**收购**  
Sixnet：工业以太网交换机、蜂窝M2M和自动化供应商 (2011)  
N-Tron：工业以太网交换机和无线网络 (2010)  
Paradigm Controls：操作面板供应商 (1996)

**合作伙伴** 超过1,000多家经销商的全球网络

**市场**

汽车	石油&天然气
食品&饮料	供水&废水处理
包装	电力和公用事业
电子	交通运输
航空航天	新能源
塑料	采矿
安防	船舶



《自动化世界》(Automation World) “一线供应商”，HMI硬件 (2013 - 2016)  
 《自动化世界》(Automation World) “一线供应商”，数据采集硬件 (2011 - 2016)  
 《自动化世界》(Automation World) “一线供应商”，网络组件 - 有线 (2014 - 2016)  
 《自动化世界》(Automation World) “一线供应商”，网络组件 - 以太网 (2011 - 2013)  
 《自动化世界》(Automation World) “一线供应商”，网络组件 - 无线 (2011, 2016)



CA168 “2012-2013年度中国最受欢迎产品”，NT24k™ (2012 - 2013)  
 CA168 “2012-2013年度最具增长潜力品牌” (2012-2013)  
 “CA168 最具竞争力产品”，上海2012工博会展，ProductVity Station (2012)  
 中国自动化行业 “十大杰出企业” (2013)  
 中国自动化行业 “十大最具影响力工程项目” (2012)



《控制设计杂志》读者推荐奖，面板仪表 (2001-2016)



《控制工程中文版》(Control Engineering China) 年度最佳产品奖，HMI操作界面，Graphite® (2014 - 2015)  
 《控制工程中文版》(Control Engineering China) 年度最佳产品奖，总线和以太网，NT24k (2015)  
 《控制工程中文版》(Control Engineering China) 年度最佳产品奖，网络通信，NT24k (2013)  
 《控制工程中文版》(Control Engineering China) 编辑推荐奖，ProductVity Station (2012)  
 《控制工程中文版》(Control Engineering China) 编辑推荐奖，Crimson® 3.0 软件 (2012)



《设计新闻》(Design News) 自动化和控制工业网络技术金老鼠夹子奖，NT24k (2013)  
 Automation and Control, NT24k (2013)



中国工控网 (gongkong.com) “智能控制奖”，RAM®工业蜂窝RTU (2016)  
 中国工控网 (gongkong.com) “新锐企业奖” (2013)



The Best Yearly Award

工业360 (Gongye360.com) 年度工厂360 最佳产品，RAM®工业RTU (2015)



《MM Automation》“经典产品奖 (1996 - 2016)”，NT24k (2016)  
 《MM Automation》“2015年度中国自动化领域创新产品奖”，Graphite (2015)



《设备工程中文版》(Plant Engineering China) 工控奖 (2013)



《Windpower Engineering》“风电行业领导者” (2014)